

SIZL

시즐

스마트팩토리 소개서

제조 기업의 생산 형태, 비전과 예산, 목표에 따라
공정 효율을 높일 수 있는 모듈형 스마트팩토리 구축

CONTENTS

1. 회사소개	03
2. 시즐솔루션개요	04
3. 공정개선솔루션	05
3-1. PMS 프레스 모니터링 시스템	
3-2. CMS CNC 모니터링 시스템	
3-3. WMS 용접 모니터링 시스템	
3-4. RMS 로봇 관제 시스템	
3-5. DMS 데이터 관제 시스템	
4. 생산정보관리솔루션	11
4-1. 생산관리시스템	
4-2. 데이터입력솔루션 - 음성, AI	
5. 공장관리솔루션	15
5-1. UMS	
5-2. 탄소배출모니터링	
5-3. 비전센서솔루션	
6. 도입효과	19

1. 회사소개



Company

- 회사명: (주)시즐
- 설립: 2016년 08월11일



People

- 종업원수: **35명**



Business

- 매출('21): 11,379(천원)
- 전년대비 **300%** 상승



Investment

- 시리즈A **55억** 투자유치

스마트솔루션의 강자 **시즐이 공장관리의 스마트화를 이끕니다.**

SIZL은 기업이 필요로하는 정보시스템에 관한
기획부터 개발과 구축 그리고 운영까지 모든 서비스를 제공합니다.

당사의 노력과열정은 스마트한 기술을 연구하는 사람들과 함께
기업의 존재가치는 사회의 발전과 변화의 동력이 되어한다는 생각에서부터 출발했습니다.

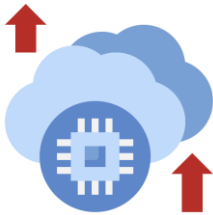
스마트팩토리 관련 제조 공정 자동화 기술을 개발하고 공급함으로써
산업 내의미있는 가치를 창출하며 지속적으로 성장하고 있습니다.

4차 산업혁명의 사회적 변화속에서 대한민국과 글로벌 제조환경의 경쟁력 강화를 위한
당사의 도전과 노력을 지켜봐주시기 바라며,
앞으로도 고객과 함께 더 많은 가치 실현을 위해 최선을 다할 것을 약속드립니다.

(주)시즐대표이사 이지현

SIZL 솔루션은 공정 현황 모니터링과 데이터 자동 입력을 지원하고 이를 바탕으로 공정 개선과 공장 관리까지 지원하는 **One-Stop** 토탈 솔루션입니다.

데이터기반 공정 개선



✓ 공정 개선

- IIoT센서와 Controller 기반 수집 데이터를 기반으로 공정 생산 효율성 개선

생산 정보 디지털화



✓ 데이터 자동 입력

- AI/음성인식 기반 데이터 자동 입력 (별도 입력과정 필요 X)

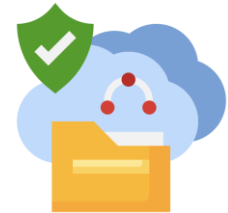
공장 현황 실시간 파악



✓ 공정 모니터링

- 설비가동 모니터링
- 생산현황 모니터링
- 오작동 발생시 알람 발송

토탈 공장 관리 솔루션

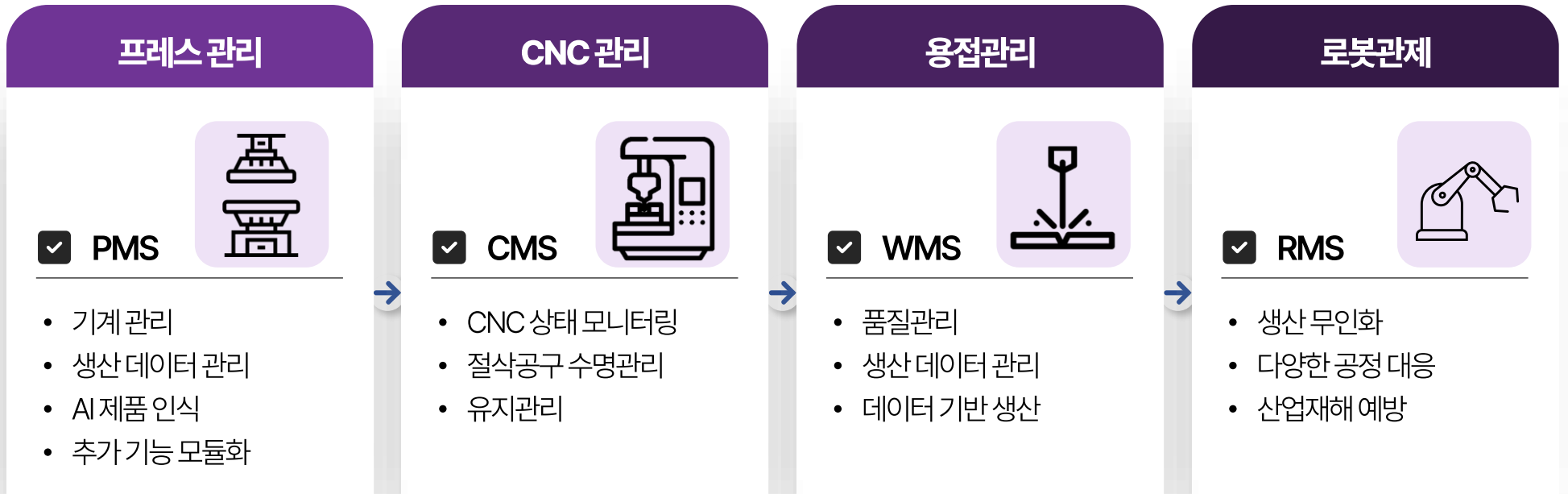


✓ 공장 관리

- 비전센서를 통한 안전관리, 탄소 배출 모니터링

3. 공정 개선 솔루션 개요

각 기기별 특화된 솔루션을 통해 **정확한 공정 현황을 파악**할 수 있습니다.



DMS

- 시즐의 솔루션에서 발생된 데이터를 통해 **기기 관리 데이터셋** 및 **공정 개선 데이터셋** 구축

프레스모니터링 시스템을 통해 생산횟수, 가동-비가동 시간, 부하율 등 다양한 데이터를 파악할 수 있습니다.

하사점 검출 장치, 로드톤 측정 장치 등을 모듈화해 쉽게 추가 기능을 활용할 수 있습니다.



주요기능

PMS 주요 기능

- 1 **기계 관리** : 가동 데이터를 바탕으로 불량 오작동 발생시 알람
- 2 **생산 데이터 관리** : 비가동/가동시간, 제조출하리드타임 등 분석 제공
- 3 **AI 제품 인식** : 제품 생산시 발생하는 힘을 분석해 자동으로 생산품 인식
- 4 **추가 기능 모듈화** : 하사점 검출, 로드톤 측정 등 추가 기능 모듈 적용

프레스 생산 정보를 디지털화해 효율적인 업무 진행

기계명	생산품목	SM	프레스 가동리	총합 가동리	기계 가동시간	기계 비가동시간	기계 가동률	
기계명 - FP-14 (80-2 너클)	생산품목 - MOC HOLDER	71	398 / 5,000	2,973	01:12:15	00:02:59	96.03%	
상태	연속	398	0%	0/80	1			
기계명 - FP-16 (150ton YOKE)	생산품목 -	완료	0	250 / 250	750	00:13:10	01:11:31	15.55%
상태	연속	250	2.67%	4/150	1			
기계명 - FP-08(110ton)	생산품목 - LX HSG BRK	동작	55	1,469 / 1,500	4,469	01:22:35	00:03:34	95.86%
상태	연속	1,469	100%	309 / 2/110	1			
기계명 - FP-06(200ton)	생산품목 - DNB-2 (GI) Link Rod	대기	0	37 / 80	517	00:14:38	00:14:21	50.49%
상태	대기	37	0%	0/200	1			
기계명 - FP-02(150ton 외사)	생산품목 -	대기	0	284 / 670	1,561	00:00:25	01:00:21	0.69%
상태	대기	284	73.73%	110 / 0/150	1			
기계명 - FP-15 (80-1)	생산품목 - HI-SRM Ter AnB	동작	42	2,486 / 4,000	38,486	01:22:22	00:03:30	95.92%
상태	연속	2,486	0%	0/80	1			

구축 필요환경

- ☑ 수작업, 대면으로 생산 관리를 진행하는 업체
- ☑ 노후기기의 생산 정보를 자동으로 디지털화 하고자하는 공장
- ☑ 주요 소모품 (엔드밀, 금형)의 생산 카운팅에 어려움을 겪는 공장

도입 성과

☑ 기존 공정

400Ton Press | 2 Cavity
하중: 96ton | 1회 = 2개 생산

프레스 로드톤 최적화를 통해
생산성 약 50% 증대

☑ 개선 공정

400Ton Press | 3 Cavity
하중: 약 190ton | 1회 = 3개 생산

고객의 설비를 스마트화하고
공정 분석 솔루션을 제공합니다.

고객의 생산성 향상 및 비용 절감을 극대화 합니다.



주요기능

CMS 주요 기능

1

CNC 상태 모니터링 : 작동시간, 절삭시간, 오류발생 알람 등 실시간 모니터링

2

절삭공구 수명관리 : 공작기계에서 사용되는 절삭공구의 사용횟수 및 수명 관리

3

유지관리 : 스피들 및 서보모터 부하, 컨트롤러 내장 배터리 등 관리

CNC 생산 과정 중 발생하는 데이터 기반 생산 관리 체계 구축



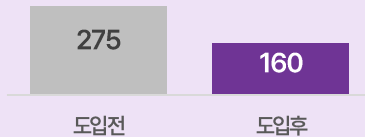
구축 필요환경

- ☑ 장비 관리감독 인력 절감이 필요한 다수의 CNC보유 공장
- ☑ 수작업으로 생산 데이터를 취합하는 공장
- ☑ 주요 소모품 (엔드밀, 금형)의 관리에 어려움을 겪는 공장

도입 성과

- ☑ CNC 생산 데이터 모니터링을 통해 병목현상이 발생하는 공정 파악

제조리드타임 (초)



제조리드타임 42% 단축

용접 품질 검사를 위한 용접 시간, 전압, 가압력 등 데이터를 실시간으로 파악할 수 있습니다.

기기 오작동의 알림을 관리자에게 전송해 빠른 대처를 돕습니다.



주요기능

WMS 주요 기능

1

품질 관리: 필수 데이터를 통해 품질관리가 가능

2

생산 데이터 관리: 용접시간, 가동·비가동, 가스 유량 등의 데이터를 파악

3

데이터 기반 생산: 생산 조건을 수집해 최적의 공정 조건을 분석할 수 있음

용접 생산데이터를 기반으로
공정 관리 및 불량, 용접작업 상태 등을 모니터링



구축 필요환경

- ☑ 생산 현황, 설비 모니터링에 어려움을 겪는 공장
- ☑ 작업자의 감이 아닌 데이터 기반의 과학적 생산을 필요로 하는 현장
- ☑ 품질 검사를 위한 필수 데이터를 파악하고자 하는 공장

도입 성과

- ☑ 수동 용접과정에서 발생하는 단순 실수 등을 데이터를 기반으로 개선해 불량률 감소

☑ 완제품 불량률(Q)/%



불량률 40% 이상 개선

프레스와 프레스, 프레스와 CNC 등
공정과 공정을 연결하는 로봇 솔루션을 통해
자동 생산라인 구축을 진행합니다.

로봇 모니터링을 통해 안정적인 생산 운영에 도움을 줍니다.

💡 주요기능

RMS 주요 기능

- 1 **생산 무인화:** 공정간 제품 이동과 생산을
로봇으로 대체해 인력 절감이 가능
- 2 **다양한 공정 대응:** 금형 등 공정에 대한
정보를 100개 이상 저장 가능해
신속한 생산 품목 교체가 가능
- 3 **산업 위험요소 관리:** 근골격계 부상,
끼임 등 산재 위험 가능성이 있는 공정에
로봇을 투입해 작업자의 부상을 예방

산업용 로봇 및 로봇 모니터링 시스템을 도입하여
안정적 공정라인 구축



구축 필요환경

- ☑ 중대재해법 제정으로 인한 인력 운용
리스크가 있는 위험 사업장
- ☑ 생산 자동화라인을 구축하여 고도화
이상 수준으로 스마트 팩토리를
구축하고자 하는 공장

도입 성과

- ☑ 기존 설비에 로봇 솔루션을 추가해 단순반복
공정을 휴식 없이 진행해 생산량 증대



분당생산량약 200% 증대

시즐만의 독자적인 내부 시스템으로, 향후 산업데이터 분석 관리 솔루션으로 고도화할 예정

The screenshot displays the SIZL Data Management System (DMS) interface. It features a central map of South Korea with various colored markers (red, green, blue) indicating data points across different regions. A sidebar on the left contains a navigation menu with categories like '업체 관리' (Company Management), '설명서 관리' (Manual Management), '공지사항 관리' (Notice Management), '버전 관리' (Version Management), 'QnA 관리' (QnA Management), '관계 시스템' (Relationship System), '협력사 관리' (Partner Management), '권한 관리' (Authority Management), '에러 보기 관리' (Error View Management), and '파라미터 보기 관리' (Parameter View Management). The top right shows a notification banner with a red background and a timestamp of 2021-08-30 20:30:10. Below the notification is a user profile section for '(주)대한민국제조사' (Daehanmin-guk Jejoosa Co., Ltd.) with fields for '담당자' (Person in Charge), '담당 연락처' (Contact), '주소' (Address), and 'URL'. To the right of the map is a 'Server 상태' (Server Status) section with a table showing the status of various components: Back (ON), Front (On), Device (On), and Database (On). Below this is a '기계 상태' (Machine Status) section showing the status of different types of presses (e.g., 프레스 1호기, 프레스 2호기, etc.) and their counts. At the bottom right, there is a '진단결과' (Diagnosis Result) section with a timestamp of 2021.08.03 13:51:49 and a list of items like '프레스 4호기' and 'SPMS : v1.0'.

DMS (Data Management System)
데이터 중앙 관리 시스템

전국에 도입된 (주)시즐의 데이터를 클라우드를 통해 중앙 관제 시스템화하여, 도입사의 데이터를 관리하고 분석을 진행합니다. 공정 개선 데이터 셋을 구축하고 기계 이상신호 데이터를 통해 정확도 높은 A/S를 진행합니다.

생산 정보를 쉽게 입력하여 관리할 수 있는 **솔루션**

생산 정보 관리 솔루션



- 생산 과정 중 발생하는 데이터를 하나의 프로그램으로 통합 관리 가능

음성인식기반 데이터 입력 솔루션



- 목소리를 활용해 데이터 입력 가능
- Lot 관리, 외주 관리, 불량 관리 등 다양한 분야 활용

AI기반 생산 데이터 연동 솔루션



- 생산량, 불량 개수 등 생산 데이터를 입력하지 않고도 학습으로 판별하는 데이터 자동 관리 솔루션

4-1. 생산정보관리 솔루션 & EM

생산활동 전반을 데이터로 관리할 수 있습니다.

시즐이 제공하는 다양한 옵션을 통해 제조업 환경에 맞춰 활용 가능하도록 개발할 수 있습니다.

주요기능

- 기준정보 관리
- 영업 관리
- 생산 관리
- 재고 관리
- 품질 관리
- 기타 관리 기능

생산 Data 기반의 기기 관리 및 공정 분석을 위한 솔루션

제시 고유 번호	품명	공정 종류	기계	목표 생산량	양용 수량	불량 수량	불량률	작업 시작 시간	작업 종료 시간	작업자	상태	
210518-03	Cu902000	단발 프레스	프레스1호기	2,500	EA 2,490	EA 1	EA 1	EA 99	% 2021.05.18 08:09:00:00	09:00:00	홍지	작업중
210518-02	LD457123	포동	프레스2호기	3,000	EA 2,000	EA 3	EA 1	EA 67	% 2021.05.18 08:02:00:00	02:00:00	김민재	중지중
210518-07	KKLS4566	휠	프레스3호기	4,000	EA 500	EA 4	EA 1	EA 12.5	% 2021.05.18 08:03:00:05	03:00:05	송민호	작업중
210518-04	KK789898	용접	용접1호기	7,000	EA 500	EA 5	EA 1	EA 7.1	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	제시	작업중
210428-19	LL789987	단발 프레스	프레스4호기	65,000	EA 500	EA 4	EA 1	EA 6.7	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210428-17	GG78978	세척	-	70,000	EA 500	EA 5	EA 1	EA 6.7	% 2021.05.18 08:11:00:05	11:00:05	홍정	작업중
210428-11	GH45789	과립	-	30,000	EA 500	EA 5	EA 1	EA 1.6	% 2021.05.18 08:13:00:05	13:00:05	나은	작업중
210428-10	HL45623	포집	-	10,000	EA 500	EA 1	EA 1	EA 5	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210428-08	FG78954	피더 프레스	프레스11호기	8,500	EA 500	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210428-02	HH47842	휠	프레스2호기	100	EA 100	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210328-01	QH78988	피더 프레스	프레스12호기	5,000	EA 500	EA 3	EA 1	EA 60	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210328-07	SD45687	휠	프레스3호기	4,000	EA 500	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210328-06	QA78785	피더 프레스	프레스14호기	4,000	EA 500	EA 4	EA 1	EA 80	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210328-05	ER78978	휠	프레스5호기	4,000	EA 500	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210328-02	HT75745	피더 프레스	프레스15호기	6,000	EA 500	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210215-04	SD45684	피더 프레스	프레스16호기	4,000	EA 700	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210215-05	FD741234	휠	프레스6호기	7,000	EA 200	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210215-03	FG412842	단발 프레스	프레스18호기	4,000	EA 500	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210215-02	QH78945	포집	-	9,000	EA 500	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중
210215-01	QJ45684	포집	-	4,000	EA 500	EA 1	EA 1	EA 100	% 2021.05.18 08:09:00:05	09:00:05	서지	작업중

다양한 솔루션 확장

데이터입력솔루션

- 시제품 판별 시스템**
 인공지능을 통해 별도 입력 없이 자동으로 제품 생산 정보 MES 연동
- 음성 입력 솔루션**
 초충종 검사(측정기값) 등을 목소리를 통해 MES 연동

공정 분석 솔루션

- PMS**
 프레스의 데이터 바탕으로 현장 관리 및 모니터링
- CMS**
 CNC 생산과정 중 발생하는 데이터 기반 관리 체계 구축
- WMS**
 용접기기의 생산 데이터를 바탕으로 용접 상태 관리

공장 관리 솔루션

- UMS**
 공장 가동에 필수적인 공기압, 냉각수, 가스 관리
- 비전센서 솔루션**
 비전 센서를 통해 공장 안전 관리, 작업 효율 관리
- 탄소 배출 모니터링**
 제품 생산 기준 탄소 배출 현황 모니터링

4-2. 데이터 입력 솔루션 - 음성 인식 기반

음성인식 기반 데이터 입력은 노이즈 필터를 통해 소음이 심한 공장 환경에서도 사용할 수 있습니다.

복잡한 데이터 입력 과정 없이 음성 명령어로 데이터를 입력하고 수정할 수 있습니다.

주요기능



별도의 타이핑이 필요 없음



시끄러운 공장 현장에서 사용 가능



부정확한 억양 인식 가능



외국어 지원(영어)



공장 용어 (명령어) 커스텀



개인 목소리 학습 가능

목소리를 이용한 데이터 입력 스마트 솔루션



활용 시나리오

☑ 도입 배경

- 건축 자재 납품 회사로 수주 사이클이 비정기적인 고객을 다수 보유
- 재고 파악과 수주 현황을 바탕으로 정확한 납기 가능일을 알 수 없음

☑ 도입 후

- 출고시 부품 넘버 N개 출고, 생산 시 N개 생산 목소리로 데이터 입력
- 생산 / 납품 데이터를 통해 확실한 재고 파악을 통해 납기 준수율 증가

도입 성과

내용	도입 전	도입 후
샘플 채취 후 결과 판독 소요 시간(월)	45.25시간	9.1시간
데이터 입력 소요 시간	3시간 / 1일	0시간 / 1일
데이터 입력 담당자 업무	주 3회 투입	주 1회 투입

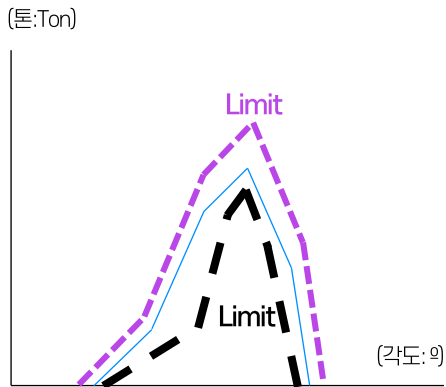
4-2. 데이터 입력 솔루션 - AI 기반

생산시 발생하는 데이터를 학습시켜 어떤 제품을 생산하는지 스스로 파악하게 합니다.

이를 바탕으로 제품 불량 판별, 소모품 관리, 작업지시서 자동 입력 등 다양한 기능을 지원합니다.



주요기능



구축된 DataSet 과 M/L을 통해
생산품 판별 기준 학습.
데이터 자동입력

구간내 최대값과 최소값을 벗어나는
생산데이터 발생 불량 검출 및
공정 자동 중지

인공지능을 이용한 데이터 자동 입력 및 공정 분석 솔루션



구축 필요 환경

- ☑ MES를 도입했으나
원활한 데이터 입력이 안되는 공장
- ☑ 완전 생산자동화를 목표로,
스마트팩토리 솔루션을 도입하고자 하는 공장
- ☑ 생산 외 대부분의 활동
 (불량 관리, 생산 성과지표관리 등)을
스마트하게 관리하고 싶은 공장

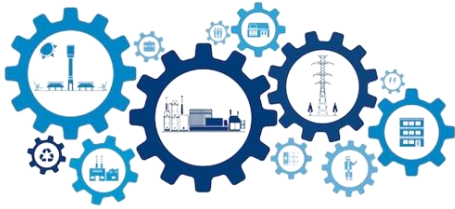
도입 성과

- ☑ **기본공정**
 높은 가공 난이도로 제품 불량률 약 10% 발생, 검수비용 과다 투입
 ↓
자동 불량검사로 불량검사개선
검수비용 약 20% 감소
- ☑ **개선공정**

비가동시간 최대 20% 단축	불량검사시간 최대 90% 감소
---------------------------	----------------------------

생산 뿐만 아니라 안전, 환경 그리고 소모품까지 관리체계를 구축할 수 있습니다

유틸리티 모니터링



☑ UMS

- 설비 사용량 모니터링
- 과소비 등 이상상황 알람
- 데이터 기반 소모 주기 예측

이미지 기반 공장 관리



☑ 비전 센서

- 이미지 기산 위험요소 모니터링
- 위험 경보
- 인력 현황 파악 및 생산성 측정 가능

탄소배출 및 에너지 모니터링



☑ 탄소 배출

- 탄소 배출 가시화
- 탄소 중립 정책 대응
- 에너지 비용 절감

5-1. 유틸리티 모니터링 시스템

공장 가동의 필수적인 공기압, 냉각수, 가스, 전력 등에 대한 정보를 실시간 모니터링해 원활한 공장 가동을 위한 의사결정에 도움을 줍니다.



주요기능

유틸리티 모니터링

공정별 설비별 실시간 사용량 모니터링

유틸리티 효율 및 변동시 알람

유틸리티 과소비 등 이상 상황 발생시 알람

유틸리티 소모 주기 예측

유틸리티 소비 데이터 분석을 통한 소비 예측

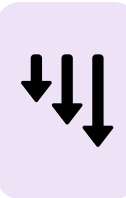
공장 관리를 쉽게 하는 유틸리티 모니터링 시스템



구축 필요환경

- 기계 설비가 노후되어 지속적인 유지보전이 필요한 공장
- 유압 프레스, 자동 용접기 등 공기압, 전력, 냉각수, 윤활유, 가스의 지속적인 관리가 필요한 공작기기를 다수 활용하는 공장

추가옵션



유틸리티 소비 분석 모델을 통한 절감 솔루션



공장 온습도 관리 솔루션

5-2. 탄소 배출 모니터링

제품 생산 기준으로 탄소 배출량을 측정해 배출 저감을 위해 활용하는 솔루션입니다.



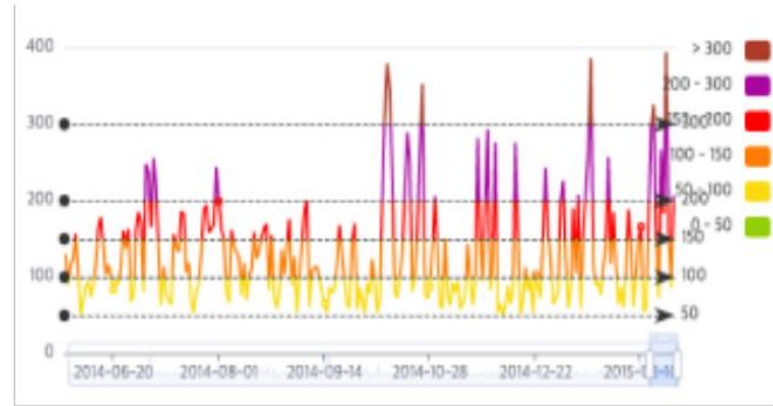
주요기능



유틸리티 모니터링 연동

제품 생산시 소요되는 가스 에너지, 전기 기타
가공상 들어가는 요소들과 재료를
탄소 중심으로 파악하여 탄소 배출량 계산

제품 생산 탄소 발자국 (배출량) 추적 솔루션



도입 효과



탄소 배출
가시화



탄소 중립
정책 대응



에너지
비용 절감

5-3. 비전센서 솔루션 (출시 예정)

영상정보처리를 통한 산업재해 선제 예방조치와
생산인력 관리를 지원합니다.

💡 주요기능

지능형 영상정보처리 솔루션 주요 기능

- 1 3D /파노라마 영상을 통해
공장 내 인력이동, 위험 인자 실시간 모니터링
- 2 현장 실시간 인식 데이터로 위험인자를
판별, 설정해 위험 상황 감지 및 경보
- 3 작업자의 실시간 위치 파악을 통해
위험구역 접근을 방지해 산재 예방
- 4 작업인력별 생산성 측정을 통해
데이터 기반 업무성과 평가 가능

스마트비전센서를 통한 지능형 영상정보처리 솔루션



구축 필요환경

- ☑ 생산 현장에 산재 위험 요인이 있어
관리가 필요한 산업 현장
- ☑ 중대재해처벌법으로 생산 현장
관리가 필요한 업체
- ☑ 작업 인력 모니터링을 통해
업무성과 측정이 필요한 업체

추가옵션



RFID 등 IoT 센서를 통해
작업자 개인 인식



인공지능 기반 산업
위험 요인 판별 솔루션



기타 업체 요구 사항

고객사의 목표와 예산, 생산방식에 맞춘 모듈형 스마트팩토리 솔루션 도입 가능

프레스 업체 A

✓ 도입 배경

- 프레스 라인에 협동 로봇을 도입했으나, 정확한 SPM(분당 스트로크)을 찾지 못하는 등 공정 라인 불안전

✓ 도입 솔루션

- 정보관리솔루션, PMS+PPSS, RMS (SW)도입

✓ 도입 효과

- 프레스 파형 데이터 분석, 프레스 최적 SPM 발굴을 통해 생산 최적화
- **생산량 65% 이상 증가**



2차 전지 생산 업체 B

✓ 도입 배경

- 자동 용접 기기 초기 세팅에 많은 자원이 소요됨
- 용접 기기 및 유틸리티 (가스, 온도) 모니터링 및 생산성 개선 필요

✓ 도입 솔루션

- 정보관리솔루션, WMS, UMS 도입

✓ 도입 효과

- 최적화 데이터를 통한 자동 용접 기기 **세팅시간 50% 감소**
- 유틸리티 (가스, 전기) 관리를 통한 **에너지 사용량 10% 감소**



CONTACT

본사.

인천광역시 연수구 갯벌로 12,미추홀타워 1802~4호

tel) 032-458-5520

fax) 032-458-5521

서울 Office

서울특별시 서초구 방배동 1478, 2층

Tel) 02-558-3357

대표 메일

info@sizl.co.kr

웹사이트

www.sizl.co.kr